

WABO INVERSEAL®**Sellos de juntas de expansión para movimientos pequeños.**

Descripción	Beneficios	Usos Recomendados
<p>WABO INVERSEAL es un sello de juntas recomendado para estructuras de ingeniería y condiciones de piso a pared.</p> <p>Con características de gran flexibilidad y eficacia en relación a los costos, este sello se extruye como un caucho expandido de neopreno de celda cerrada preformado y flexible que se adhiere al área de aplicación con un adhesivo epóxico de formulación especial. WABO INVERSEAL puede tolerar movimientos y variaciones en lo ancho de la junta mediante la compresión y la tensión de su forma. El perfil del sello es extruido con paredes laterales acanaladas a fin de garantizar un área de buena adherencia para la aplicación de la resina epóxica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • WABO INVERSEAL está diseñado para tolerar movimientos equivalentes al 80% de su ancho normal, permitiendo una compresión de 55% y tensión de 25%. • WABO INVERSEAL puede utilizarse en combinación con el sello WABO SILICONESEAL para condiciones horizontales que deban satisfacer las normas de la ADA. • Un adhesivo epóxico especial de dos componentes que proporciona impermeabilidad en toda el área de la junta. • Puede utilizarse en construcciones nuevas y reparaciones de juntas existentes con juntas de diferentes anchos. • Reduce al mínimo la acumulación de suciedad y escombros en la abertura de la junta. • WABO INVERSEAL se instala con rapidez y facilidad, y proporciona un sello de junta duradero. 	<ul style="list-style-type: none"> • Puentes y calzadas elevadas • Estructuras de estacionamientos • Aplicaciones verticales y condiciones losa a pared • Alrededor de columnas, escaleras de torre y cubos de ascensores



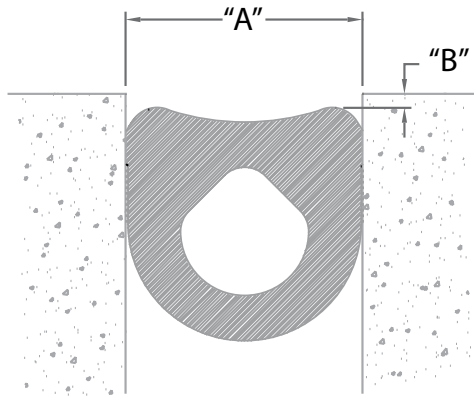
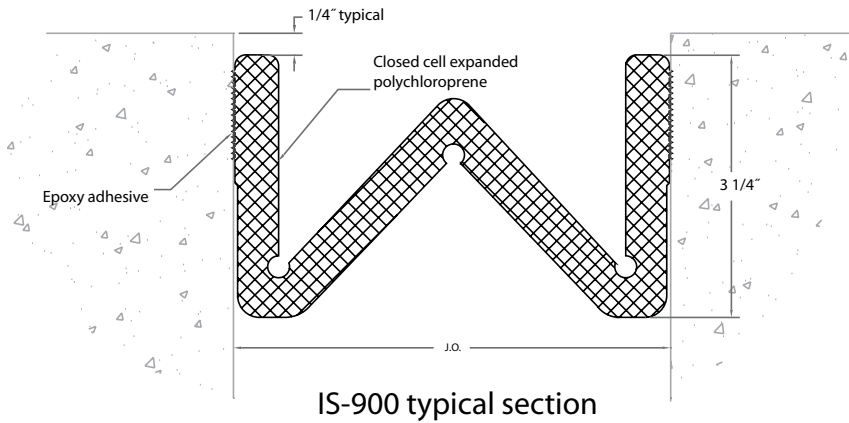
Limitaciones y Temperatura

- Para satisfacer una instalación adecuada, la temperatura ambiente en el tablero debe ser mayor de 4° C (40° F)
- Guarde el producto en un lugar seco y evite su congelación.

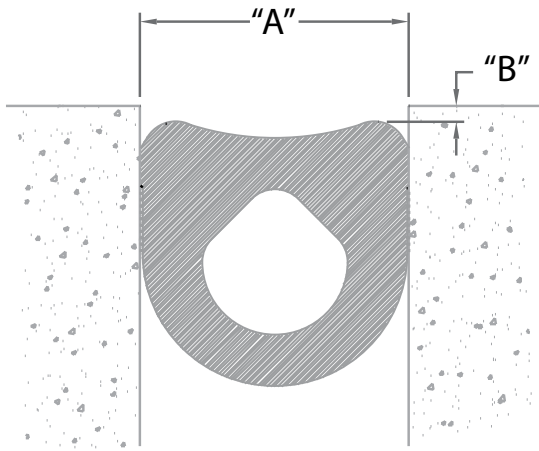
PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ENSAYO ASTM	REQUISITOS
Resistencia a la tracción	D412	0,86 MPa (125 psi), mín
Elongación de ruptura	D412	200% mín
Resistencia a compresión, deflexión	D1056	(0,03-0,06 MPa (5-9 psi)
Dureza, Shore "00"	D2240	35-65
Absorción de agua, por peso	D1056	5%
Densidad	D1056	190- 400 kg/m3 (12-25 lb/pie3)
Deformación remanente por tracción, 12,7 mm (0,5 pulg) bajo compresión, 50%, 22h, a 21° C (70° F), 24 h de recuperación	D1056	15-25%(promedio)

Propiedades Físicas del Adhesivo Wabo Paste:

Propiedades físicas	Requisitos
Resistencia a la tracción	27 MPa (4000 psi), mín
Compresión axial	55 MPa (8000 psi), mín
Tiempo de empleo útil	40 minutos a 25° C (77° F)
Temperatura de inflamación	>93° C (200° F)
Inicio del curado	24 horas
Finalización del curado	7 días a 25° C (77° F)



Typical Section
INVERSEAL PROFILE



Typical Section
INVERSEAL PROFILE

Table II
WABO INVERSEAL Selection Chart

Temp. deg. F	IV100		IV150		IV200		IV250		IV300		IV400	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
120°	.45	.125	.675	.125	.900	.125	1.125	.125	1.350	.125	1.800	.125
110°	.51	.140	.775	.140	1.033	.156	1.291	.156	1.550	.156	2.066	.187
100°	.58	.156	.875	.125	1.166	.187	1.458	.187	1.750	.187	2.333	.250
90°	.65	.187	.975	.203	1.300	.281	1.625	.218	1.950	.281	2.600	.343
80°	.71	.218	1.075	.250	1.433	.375	1.791	.250	2.150	.375	2.866	.437
70°	.78	.234	1.175	.281	1.566	.406	1.958	.312	2.350	.437	3.133	.562
60°	.85	.250	1.275	.312	1.700	.437	2.125	.375	2.550	.500	3.400	.687

For Installation temperatures below 60° F consult BASF for design assistance

50°	.91	.281	1.375	.343	1.833	.468	2.291	.437	2.750	.593	3.686	.875
40°	.98	.312	1.475	.375	1.966	.500	2.458	.500	2.950	.687	3.933	1.062
30°	1.05	.343	1.575	.406	2.100	.562	2.825	.562	3.150	.781	4.200	1.218
20°	1.11	.375	1.675	.437	2.233	.625	2.791	.625	3.350	.875	4.466	1.375
10°	1.18	.375	1.775	.437	2.366	.625	2.958	.625	3.550	.875	4.733	1.375
0°	1.25	.375	1.875	.437	2.500	.625	3.125	.625	3.750	.875	5.000	1.375

The Above chart was developed based on a temperature range of 0°F to +120°F and with the assumption that the inverseal provide its entire movement capability over this temperature range. Due to the fact that the inverseal is compressed, it will continue to grow in height, therefore, a varying "B" dimension has been established to insure that the inverseal will not protrude above the surface.

Table I
WABO Inverseal Selection Chart

Model	Size	A@min *joint opening -55%	A@min *joint opening +25%	A@ installation 20% compressed	Total movement
IV100	1.000"	.450"	1.250"	.800"	.800"
		11.4 mm	31.8 mm	20.3 mm	20.3 mm
IV150	1.500"	.675"	1.875"	1.200"	1.200"
		17.2 mm	47.6 mm	30.5 mm	30.5 mm
IV200	2.000"	.900"	2.500"	1.600"	1.600"
		22.9 mm	63.5 mm	40.6 mm	40.6 mm
IV250	2.500"	1.125"	3.125"	2.000"	2.000"
		28.66 mm	79.4 mm	50.8 mm	50.8 mm
IV300	3.000"	1.350"	3.750"	2.400"	2.400"
		28.66 mm	95.3 mm	61.0 mm	61.0 mm
IV400	4.000"	1.800"	5.000"	3.200"	3.200"
		45.7 mm	127.0 mm	81.3 mm	81.3 mm

* Values denote opening after movement occurs.
for "B" dimension refer to table II on sheet 2 of 6

