

## UCRETE MF®

### Sistema de pisos poliuretano-cemento autonivelante

| Descripción   | Beneficios  | Usos Recomendados  |
|---|---|--|
| <p>UCRETE MF es un sistema de pisos de tres componentes, poliuretano-cementicio, diseñado para aplicación sobre concreto y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de piso fluido, monolítico tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales.</p> <p>UCRETE MF es extremadamente duro y en la mayoría de los casos tiene propiedades físicas que son aproximadamente doble que las del concreto. Los pisos UCRETE MF tienen una superficie lisa semi-mate, que ofrece excelentes resultados cuando se aplica a un espesor de 3 mm (1/4") o mayor. Diseñado principalmente para procesos en seco.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión e impacto.</li> <li>• Extremadamente buena adherencia.</li> <li>• Amplio rango de temperaturas en servicio de 45°C a 93°C (-50 - 200°F).</li> <li>• Coeficiente de expansión térmica similar a la del concreto.</li> <li>• Se puede colocar sobre concreto fresco después de 7 a 10 días.</li> <li>• No es necesario imprimir ó sellar el sustrato en la mayoría de los casos.</li> <li>• Resistente a vapor intermitente ó lavado continuo con agua caliente.</li> <li>• Libre de solventes y bajo olor.</li> <li>• Curado rápido acelera la puesta en servicio.</li> <li>• Uso interior ó exterior.</li> <li>• Record comprobado mas de 25 años de proyectos de referencia.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Áreas de procesamiento de carnes.</li> <li>• Panaderías.</li> <li>• Empaque de polvos.</li> <li>• Estudios de televisión.</li> <li>• Producción textil.</li> <li>• Congeladores y refrigeradores de almacenamiento.</li> <li>• Refinería de metales preciosos.</li> <li>• Instalaciones farmacéuticas.</li> </ul> |
| <h3>Presentación</h3>   |   |  |
| <p>Los diferentes componentes de UCRETE®MF están disponibles en los siguientes empaques:</p>  |   |  |
| <p>Parte 1- Cubetas de ½, 5 y 55 galones.</p>   |   |  |
| <p>Parte 2- Cubetas de ½, 5 y 55 galones.</p>   |   |  |
| <p>Parte 3- Sacos de 42 lb.</p>   |   |  |
| <p>Colores: Disponibles en rojo, gris, crema, verde y carbón. La uniformidad del color no se podrá garantizar completamente de lote a lote.</p>   |   |  |
| <p>Se debe tener cuidado de no mezclar lotes en la misma área.</p>  |   |  |



## Limitaciones

- La información proporcionada en este documento debe servir solo como guía.
- El sustrato, temperatura, técnica de aplicación y desperdicio podrá variar y afectar el rendimiento
- No instale sobre superficies con temperaturas por debajo de 4° C ó mayor a 29°C.
- No aplique sobre asfalto, cobre, aluminio, maderas suaves, recubrimientos existentes, epóxicos, compuestos de curado, selladores, poliéster, uretanos, materiales elastoméricos u otros materiales similares.
- No biselar los bordes.
- No mezcle unidades parciales ni lo haga a mano.
- Se requiere de una barrera de vapor para sustratos bajo nivel. El sustrato deberá estar en buenas condiciones estructurales, limpio de cualquier sustancia extraña que pudiera inhibir la adhesión, y secado. Este producto deberá instalarse a una temperatura del sustrato de entre 4 y 29°C (40 85°F). No aplique si la humedad relativa es superior a 85%.
- UCRETE® MF tiene una superficie lisa y puede ser resbaloso cuando esté mojado. No aplique sobre sustratos de cemento y arena no reforzados, asfaltos, losetas barnizadas o ladrillos y losetas no porosas, magnesio, cobre, aluminio, recubrimientos existentes.

## Datos Técnicos

### APROBACIONES.

- Aceptación por el USDA para uso en plantas inspeccionadas a nivel federal para alimentos y carnes dentro de USA.
- Ministerio de Agricultura de Canadá, acepta dentro de recintos de la industria de alimentos en Canadá.
- Sigue las Especificaciones Estándar Británicas (BBS) para uso dentro de Inglaterra.

## Propiedades Físicas y Resistencia Química.

El sistema de pisos UCRETE MF resiste a la exposición por derrames por hasta 7 días a 22°C (72°F), de acuerdo a la norma ASTM D-1308, de los siguientes compuestos químicos:

- Ácidos minerales diluidos, incluyendo hidrocloruro (<35%), fosfórico(<50%) y sulfúrico(<30%).

|  |  |
|--|--|
| Resistencia a Compresión<br>ASTM C 579             | 46.2 MPa (6700 psi)  |
| Resistencia a Tensión<br>ASTM C 307                | 6.9 MPa (1000 psi)   |
| Resistencia a Flexión<br>ASTM C 580                | 17.9 MPa (2600 psi)  |
| Coefficiente de expansión térmica<br>ASTM C 531    | 4.0*10-5/° (2.2*10-5/° F)  |
| Resistencia al crecimiento de hongos<br>ASTM C 531 | pasa   |
| Densidad<br>ASTM C 905                             | 1.97 g/cm3 (123 lb /ft3)   |
| Resistencia al Impacto<br>ASTM D 2794              | No existe daño visible o deterioración a un mínimo de 160 lbs/in |
| Módulo de Compresión<br>ASTM C 469                 | 1030MPa (1.5 x 105 psi)  |
| Módulo de elasticidad<br>ASTM C 469                | 1170 MPa (1.7 x 105 psi)   |
| Conductividad térmica<br>ASTM C 177                | 0.9 W/m k (6 Btu-in/hr-ft2- ° F)                                 |

|  |  |
|--|--|
| Absorción de agua<br>ASTM D 413                      | <0.01 %  |
| <hr/>  |  |
| Resistencia a la abrasión, 1000 ciclos<br>MIL-D 4060 | pérdida de 0.0g                                |
| <hr/>  |  |
| Resistencia a temperaturas elevadas<br>MIL- D -3134  | no hubo fluidez ni suavizamiento               |
| <hr/>  |  |
| Adherencia 2.8 MPa (400 psi)<br>ASTM D 4541          | 2.8 MPa (400 psi) 100%<br>de falla de concreto |

### **Propiedades Físicas y Resistencia Química.**

El sistema de pisos UCRETE MF resiste a la exposición por derrames por hasta 7 días a 22°C (72°F), de acuerdo a la norma ASTM D-1308, de los siguientes compuestos químicos:

- Ácidos minerales diluidos, incluyendo hidrócloruro (<35%), fosfórico(<50%) y sulfúrico(<30%).
- Alcalis, incluyendo hidróxido de potasio a una concentración de 50%.
- Algunos ácidos orgánicos diluidos como acético fórmico (30%), cítrico y orina.
- Grasas, aceites y azúcares.
- Aceites minerales, combustible diesel, Kerosene y gasolina.
- La Mayoría de solventes orgánicos, incluyendo alifáticos, hidrocarburos aromáticos y alcoholes.

Sólo se obtiene una resistencia química después de un curado de 7 días. Para obtener la resistencia de un compuesto químico particular, consulte a un representante técnico de BASF.

