

## UCRETE HF®

Sistema de pisos poliuretano-cemento antiderrapante.

Descripción	Beneficios	Usos Recomendados
<p>UCRETE HF es un sistema de pisos de tres componentes, poliuretano cementicio, diseñado para aplicación sobre concreto y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolítico aplicado con llana, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales. UCRETE HF puede utilizarse en sustratos de concreto nuevo o superficies de pisos de concreto muy dañadas que hayan sido expuestas a contaminantes por muchos años. Los pisos UCRETE HF son muy resistentes en la mayoría de los casos, tienen propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del concreto.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión e impacto.</li> <li>• Extremadamente buena adherencia.</li> <li>• Amplio rango de temperaturas en servicio de 45°C a 112°C (-50-235°F).</li> <li>• Coeficiente de expansión térmica similar a la del concreto.</li> <li>• Se puede colocar sobre concreto fresco después de 7 a 10 días.</li> <li>• No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos.</li> <li>• Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.</li> <li>• Libre de solventes y bajo olor.</li> <li>• Curado rápido acelera la puesta en servicio.</li> <li>• Uso interior o exterior.</li> <li>• Record comprobado más de 25 años de proyectos de referencia.</li> <li>• No es afectado por los ciclos de hielo deshielo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Áreas de procesamiento de carnes.</li> <li>• Panaderías.</li> <li>• Embotelladoras.</li> <li>• Instalaciones de pulpa de papel.</li> <li>• Cocinas comerciales y restaurantes.</li> <li>• Producción textil.</li> <li>• Refinerías de metales preciosos.</li> <li>• Instalaciones farmacéuticas.</li> <li>• Congeladores y refrigeradores de almacenaje.</li> </ul>
<p>UCRETE HF ofrece excelentes resultados cuando se instala a un espesor de 6 a 9.5 mm (1/4" - 3/8") o superior.</p>		
<h3>Presentación</h3>		
<p>Los diferentes componentes de UCRETE HF están disponibles en los siguientes empaques:</p>		
<p><u>Parte 1- Cubetas de ½, 5 y 55 galones.</u></p>		
<p><u>Parte 2- Cubetas de ½, 5 y 55 galones.</u></p>		
<p><u>Parte 3- Cubetas de 44 lb.</u></p>		
<p>Colores: Disponible en rojo, gris, crema, verde y carbón. La uniformidad del color no se podrá garantizar completamente de lote a lote. Se debe tener cuidado de no mezclar lotes en la misma área.</p>		



UCRETE®



Sonneborn



## Limitaciones

- La información proporcionada en este documento debe servir solo como guía
  - El sustrato, temperatura, técnica de aplicación y desperdicio podrá variar y afectar el rendimiento.
  - Los materiales deberán almacenarse a temperaturas de entre 10 y 27°C.
  - No instale sobre superficies con temperaturas por debajo de 4°C ó mayor a 29°C.
  - No aplique sobre asfalto, cobre, aluminio, maderas, suaves, recubrimientos existentes, epóxicos, compuestos de curado, selladores, poliéster, uretanos, materiales elastoméricos u otros materiales similares.
  - No biselar los bordes.
  - No mezcle unidades parciales ni lo haga a mano.
  - Se requiere de una barrera de vapor para sustratos bajo nivel. El sustrato deberá estar en buenas condiciones estructurales, limpio de cualquier sustancia extraña que pudiera inhibir la adhesión, y secado.
- Este producto deberá instalarse a una temperatura del sustrato de 4 y 29°C (40-85°F). No aplique si la humedad relativa es superior a 85%.
- UCRETE® HF tiene una superficie lisa y puede ser resbaloso cuando esté mojado. No aplique sobre sustratos de cemento y arena no reforzados, asfaltos, losetas barnizadas o ladrillos y losetas no porosas, magnesio, cobre, aluminio, recubrimiento existentes, epóxicos, poliésteres o membranas elásticas.

## Datos Técnicos

- Aceptación por el USDA para uso en plantas inspeccionadas nivel federal para alimentos y carnes de USA.
- Ministerio de Agricultura de Canadá, aceptada dentro de recintos de la industria de alimentos en Canadá
- Sigue las Especificaciones Estándar Británicas (BBS) para uso dentro de Inglaterra.

Resistencia a Compresión	
ASTM C 579	50.3 MPa (7300 psi)
Resistencia a Tensión	
ASTM C 307	5.5 MPa (800 psi)
Resistencia a Flexión	
ASTM C 580	12.4 MPa (1800 psi)
Coefficiente de expansión térmica	
ASTM C 531	2.0*10 <sup>-5</sup> (2.2*10 <sup>-5</sup> F)
Resistencia al crecimiento de hongos	
ASTM C 531	pasa
Densidad	2.8 g/cm <sup>3</sup> (130 lb /ft <sup>3</sup> )
ASTM C 905	
Resistencia al Impacto	No existe daño visible o deterioración
ASTM D 2794	a un mínimo de 160 lbs/in
Módulo de Elasticidad	
ASTM C 469	11700MPa (1.7 x 106 psi)
Conductividad Térmica	
ASTM C 177	1.2 W/m k (6 Btu-in/hr-ft <sup>2</sup> - ° F)
Absorción de Agua	
ASTM C 413	<0.1 %
Resistente a la abrasión, 1000 ciclos	
ASTM D 4060	pérdida de 0.0g
Resistencia a temperaturas elevadas	
MIL-D 3134	no hubo fluidez ni suavizamiento
Adherencia	2.8 MPa (400 psi) 100% de
ASTM D 4541	falla de concreto

## Propiedades físicas y resistencia química

El sistema de pisos UCRETE HF resiste a la exposición por derrames por hasta 7 días a 22° C (72°F), de acuerdo a la norma ASTM D-1308, de los siguientes compuestos químicos:

- Ácidos minerales diluídos, incluyendo hidrócloruro (<35%), fosfórico «50%) y sulfúrico «30%).
- Alcalis, incluyendo hidróxido de potasio a una concentración de 50%.
- Algunos ácidos orgánicos diluídos como acético fórmico (30%), cítrico y orina.
- Grasas, aceites y azúcares.
- Aceites minerales, combustible diesel, Kerosene y gasolina.
- La mayoría de solventes orgánicos, incluyendo alifáticos, hidrocarburos aromáticos y alcoholes.

Sólo se obtiene una resistencia química después de un curado de 7 días. Para obtener la resistencia de un compuesto químico particular, consulte a un representante técnico de BASF.

Nota: No exponga el UCRETE® HF a agentes químicos hasta que haya curado completamente durante 12 horas a 21°C (70°F). En climas fríos con temperaturas de menos de 10°C (50°F), el curado tomará hasta 48 horas para alcanzar la resistencia del diseño. La limpieza y mantenimiento regular del piso prolongará su vida de servicio, mejorará su apariencia y reducirá la tendencia a retener polvo.

