

THOROC IC-2000 PSW PRIMER®

Imprimante de poliurea de dos componentes

Descripción

THOROC IC-2000 PSW es un imprimante de poliurea desarrollado para que penetre, selle y promueva la adhesión entre selladores y sustrato (concreto, metal y madera).

Usos Recomendados

- Antes de aplicar los selladores y recubrimientos de poliurea, cuando es usado en condiciones de inmersión o mojadas.
- En áreas donde los selladores utilizados sean expuestos a condiciones cíclicas o de movimiento.
- En áreas donde los recubrimientos sean expuestos a inmersión, ya que el imprimante ayudará a evitar la salida de aire del concreto, mejorando la adhesión del sellador.

Limitaciones

- Al trabajar con acetona para mezclar y limpiar, el área de trabajo debe estar lejos de chispas, flamas, humo u otra fuente de ignición. Seleccione un área de trabajo que esté en la sombra y lejos de la luz directa del sol.
- Empiece a aplicar el imprimante si el recubrimiento de poliurea o el sellador de juntas pueden aplicarse antes de ser expuestos al aire o a la formación de rocío. Asegúrese que el imprimante no se vuelva pastoso o quede en exceso en las cavidades, hendiduras o juntas. La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo especializada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

Aplicación

Aplique THOROC IC-2000 PSW a un espesor de película húmeda no mayor de 0.127 mm (0.005 in ó 5 mil). Si aplica una cantidad mayor, el imprimante tendrá un desempeño pobre y probablemente habrá una mala adhesión de los selladores y recubrimientos de poliurea. Antes de aplicar el imprimante, proteja todas las superficies que no desea imprimir con cinta adhesiva o algún otro tipo de protección.

PISTOLA Y RODILLO

Este método se recomienda para áreas muy grandes. Use equipo respiratorio protector u otro equipo que sea necesario mientras aplica el producto. Use un aspersor sin aire (accionado por bomba) que sea resistente a solventes y que pueda generar una presión de 6.5 Mpa (1000 psi), o utilice un aspersor de jardín presurizado de mano. Haga patrones de prueba de la aplicación para verificar que la pistola esté funcionando adecuadamente. Utilice una punta reversible (por ejemplo de 0.058 cm o 0.023 in). Al terminar, limpie el aspersor con acetona para eliminar todo residuo químico: posteriormente pase un rodillo de cerda de 1.27 cm (1/2 in) para que el imprimante penetre en la superficie.



UCRETE



Sonneborn



VOLÚMENES DE MEZCLA QUE SE RECOMIENDAN:

Vierta volúmenes iguales de la Parte A, Parte B y Acetona, coloque cada parte en recipientes separados.

Volumen Final	Recipiente de mezclado	Parte A	Parte B	Acetona
2.84 l (3/4 gal)	3.785 l (1 gal)	0.95 l (1/4 gal)	0.95 l (1/4 gal)	0.95 l (1/4 gal)
11.35 l (3 gal)	18.92 l (5gal)	3.785l (1 gal)	3.785 l (1gal)	3.785 l (1 gal)

Los recipientes donde se hace la mezcla deben estar limpios y secos. No utilice recipientes que estén contaminados con agua o con algún otro líquido.

Curado

Limpieza

Temperatura 50%HR	Tiempo mínimo curado	Vida de la mezcla (recipiente cerrado)	Tiempo máximo para aplicación
10°C (50°F)	75min	75min	8 a 12 hrs.
21°C (70°F)	75min	75min	(mismo día)
32°C (90°F)	75min	75min	

Datos Técnicos

Relación por volumen	1:1
Método de aplicación	Brocha, rodillo o pistola
Espesor recomendado	0.101mm (mils)
Tiempo mínimo y máximo para aplicar el recubrimiento a 21°C (70°F) y 50%H.R.	30min mínimo 12hrs. máximo
Vida de la mezcla a 21°C (70°F) y 50% H.R.	30 a 60 min. (ligeramente exotérmica)
Temperatura mínima de la superficie	4°C (40°F)

Los resultados de la prueba, son valores promedio obtenidos en las condiciones de laboratorio. En la práctica, cabe esperar variaciones razonables.

Presentación

- Conjunto de 38 l (10 galones).

COLOR

- Ambar

Rendimiento

El rendimiento aproximado es de 6.1 a 8.6 m² (250 a 350 ft²/gal) a un espesor de película de 0.101 mm o 4 mils (9.8m²/l) o 274 m lineales/litro (3,600 ft lineales/gal) para una junta de 13 mm (½ in) de profundidad.