

SL1®

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes químicos e industriales

Descripción	Beneficios	Usos Recomendados
<p>SL1 es un sellador de poliuretano monocomponente elastómero autonivelante para juntas de expansión en pisos y losas de concreto. No requiere mezclarse, se aplica fácilmente y cura para formar un sellado elástico y tenaz. SL1 sella de manera flexible, de larga duración con extraordinarias propiedades de adhesión, cohesión, elasticidad, y resistencia a la abrasión. Tiene una capacidad de movimiento de +/- 25 %.Resiste el deterioro causado por el clima, cargas, movimiento, tránsito y agua. Su resistencia a la abrasión y a rasgaduras lo hacen el sellador ideal para aplicaciones expuestas a tráfico peatonal y vehicular.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • No requiere mezclarse • Fácil de aplicar • Se expande y contrae con el movimiento de las juntas • Resiste la penetración de objetos punzantes • Se instala rápidamente • Reduce el desperdicio en la obra • Excelente adhesividad • No requiere de herramientas • Adecuado para todos los climas • Larga duración 	<ul style="list-style-type: none"> • Concreto. • Pavimentos. • Plazas. • Pisos industriales. • Patios de maniobras. • Banquetas. • Losas. • Estacionamientos. • Metal. • Paneles ensamblados. • Interiores y exteriores.

Presentación

SL1 se encuentra disponible en cubetas de 7.6 l (2 galones), cartuchos de 825 ml (27.9 oz.fl) en cajas de 12 unidades, cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) color piedra caliza en cajas de 30 cartuchos, y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl) color piedra caliza, 20 unidades por caja.

COLORES:

SL1 se encuentra disponible en color piedra caliza y gris.

Tiempo de Curado

- Proteja la junta de suciedad y tráfico hasta que cure.
- El curado de SL1 variará según la temperatura y la humedad. Los tiempos de curado asumen condiciones de una junta típica de 13 mm (1/2") de ancho por 6mm (1/4") de profundidad a una temperatura de 24°C(75°F) y humedad relativa de 50%.

TEMPERATURAS MENORES PROLONGARÁN EL TIEMPO DE CURADO.

- Seca al tacto en 24 horas
- Funciona en 3 días
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana



Limitaciones

- No permita que SL1 sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores de silicón sin curar.
- SL 1 no debe usarse en donde haya continuo contacto e inmersión en agua. Contacte al representante local de BASF para mayor información.
- Se deben instalar los soportes de junta, rellenos de junta y las cintas separadoras en forma compacta para evitar la pérdida de sellador en la parte inferior de la junta.
- Las juntas que estén sujetas a perforación por tacones altos o puntas de sombrillas requieren de un material de respaldo más duro o de mayor densidad. Se recomienda el uso de rellenos de junta rígidos de fibra de caña no impregnados o de corcho. Separe el material de los selladores usando un separador no adherente (listón de polietileno)
- La profundidad de aplicación del SL1 debe ser máximo de 10mm (3/8”).
- Altas temperaturas y/o humedad pueden causar la formación de burbujas en el material sin curar.
- No use otros rellenos, arena o material no comprimible como cama en la parte inferior de la junta.
- No instale cuando se espere lluvia antes de que el sellador forme una película sustancial.
- Para juntas con un ancho mayor de 28 mm (1 1/2) use SL 2
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda vista de campo realizada por BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

Datos Técnicos

CUMPLIMIENTO DE NORMAS

- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A
- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Clase 25, Uso T y M
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541
- Especificación canadiense CAN/CGSB-19.13-M87, Clasificación C-1-40-B-N y C-1 25-B-N, No. 81028
- Aprobación de USDA para uso en áreas donde se manejan carnes y aves.
- Aprobación Canadiense para uso en áreas que manejan alimentos.

Propiedades Físicas

Rango de temperatura de servicio	40 a 82°C (-40 a 180°F)
Vida esperada de servicio	5 a 10 años
Retracción	nula
Resistencia a tensión ASTM D 412	2.1 MPa (300 psi)
Alargamiento al rompimiento ASTM D 412	800%
Dureza Shore A ASTM C 661	25
Intemperismo acelerado ASTM G 26, Arco Xenón, 1000 horas	Excelente
Flexibilidad a baja temperatura, ASTM C 793	-26°C (-15°F)
Viscosidad Método Brookfield	325 cps
Retracción	nula

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Puede esperarse variaciones razonables.

Rendimiento

Metros lineales por litro

Ancho de junta (mm)

Profundidad	6	10	13	16	19	22	25
Junta(mm)							
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3

Pies lineales por galón(prox. 12 cartuchos o 6 ProPaks)

Ancho de junta (in)

Profundidad	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Junta(in)							
1/4	308	205	154	122			
3/8			102	82	68	58	51
1/2					51	44	38

Metros lineales por cartucho de 825 ml

Ancho de junta (mm)

Profundidad	6	10	13	16	19	22	25
Junta (mm)							
6	20.46	13.6	10.2	8.1			
10				5.4	4.5	3.9	3.4
13					4.5	2.9	2.5

Pies lineales por cartucho de 27.9 oz.fl.

Ancho de junta (in)

Profundidad	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
Junta(in)							
1/4	72	48	36	28.5			
3/8				19.25	16	13.5	12
1/2					12	10.2	8.8

