

NP1®

Sellador monocomponente, elastómero de poliuretano, aplicable con pistola de calafateo

Descripción	Beneficios	Usos Recomendados
<p>NP-1 es un sellador de poliuretano elastomérico de un componente sin escurrimiento, con gran capacidad de elongación disponible en varios colores de línea. Es ideal para sellar juntas en elementos prefabricados y juntas entre materiales distintos tales como aluminio, concreto, madera, mampostería, etc.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Listo para usarse. • Capacidad de movimiento de la junta de $\pm 25\%$. • Aplicación rápida, y produce juntas muy amplias reduciendo costos por desechos. • Disminuye costos de aplicación por no requerir de mezclado. • Se adhiere a diversos materiales de construcción sin requerir de un imprimante. • Amplio rango de temperatura de aplicación, larga duración y resistencia al intemperismo. • No requiere el uso de imprimante en la mayoría de sustratos, bajando costos. • Se puede pintar. • 11 colores estándar. • Contenido bajo de VOC. 	<p>APLICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Juntas de expansión en muros. • Mampostería, concreto, aluminio, madera. • Unidades prefabricadas. • Marcos de ventanas de aluminio y madera. • Tableros de instrumentos. • Parapetos. • Componentes estructurales. • Forros de paredes de vinílico. <p>EMPLAZAMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interior • Sobre nivel <p>SUSTRATO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Concreto • Mampostería • Aluminio • Madera
<p>Beneficios</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excelente flexibilidad para conservar herméticas las juntas con movimiento. • Reduce el trabajo en sitio, baja los costos de aplicación. • Rápida aplicación; hace las juntas más limpias. • Compatible con los sustratos comunes. • Bajos costos de instalación. • Sin mezclas, menos trabajo. • Sellado durable contra la intemperie. • Adecuado para todos los climas. • Pintable. 		

Aplicación de Primer

1. NP-1 es considerado generalmente como un sellador que no necesita Primer, pero en algunos casos o sustratos pueden requerirlo. Es responsabilidad del usuario verificar la adherencia del sellador curado en una junta representativa en el sitio del proyecto antes y durante la aplicación. Vea la Ficha Técnica del PRIMER 733 y consulte a su Distribuidor BASF Autorizado para obtener mayor información.
2. Aplique Primer con brocha limpia. Una película ligera y uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies. Superficies porosas requieren mayor cantidad de Primer; de cualquier modo no aplique en exceso.
3. Permita que el Primer seque antes de aplicar NP-1. Dependiendo de la temperatura y humedad, el Primer debe secar en 15 o 20 minutos. La imprimación y sellado deben hacerse en el mismo día de trabajo.

Aplicación

1. NP-1 está listo para usarse. Aplique con pistola de calafateo profesional. No abra cartuchos, salchichas o cubetas hasta que los trabajos de preparación hayan sido completados.
2. Las juntas deben rellenarse desde el fondo y hacia la cara exterior presionando la boquilla cortada convenientemente contra el fondo de la junta.
3. El acabado con una herramienta seca es recomendable, No utilice agua jabonosa o solventes para dar el acabado. Un buen acabado con herramienta asegura una forma correcta del sellador, una junta limpia y máxima adherencia.

Limpieza

1. Inmediatamente después de su uso y antes de que el sellador haya curado, limpie las herramientas con Tolueno o Xileno. Aplique las precauciones adecuadas cuando maneje solventes.
2. Remueva el sellador curado excedente con una herramienta filosa.
3. Remueva las películas delgadas por abrasión.

Tiempo de Curado

Los tiempos de curado de NP 1 varían con la temperatura y humedad. Los tiempos siguientes consideran 24°C, 50% de humedad relativa, y una junta de 12 mm de ancho (1/2") por 6 mm de profundidad (1/4").

- Forma piel al día siguiente o en las primeras 24 horas.
- Es funcional en 3 días.
- Cura totalmente en 1 semana aproximadamente.

Limitaciones

- Proteja los recipientes cerrados del calor y sol directo.
- En climas frescos o fríos, conserve los recipientes a temperatura de almacén por lo menos 24 horas antes de usarlo.
- NP-1 no debe usarse para inmersión continua en agua. Para recomendaciones contacte a su Representante BASF.
- No aplique sobre madera fresca tratada; la madera tratada debe estar a la intemperie por un mínimo de 6 meses. Sustratos como cobre, acero inoxidable y galvanizado normalmente requieren el uso de PRIMER 733. Para recubrimientos de Kynar utilice PRIMER 733. Debe efectuarse una prueba de adherencia para cualquier sustrato dudoso.
- La exposición a rayos UV puede causar decoloramiento de NP-1 blanco; donde sea muy importante mantener la apariencia blanca, utilice el sellador Ultra.
- NP-1 puede ser aplicado por debajo de la temperatura de congelamiento, sólo si los sustratos están completamente secos, libres de humedad y limpios.
- Las bajas temperaturas extenderán los tiempos de curado.
- NP-1 no debe estar en contacto con rellenos base aceite, selladores de silicón, polisulfuro o rellenos impregnados con aceite, asfalto o cera.
- No aplique selladores de poliuretano en la proximidad de selladores de silicón sin curar.
- NP-1 puede ser pintado una vez que ha alcanzado el curado total. Cuando pinte sobre selladores elastoméricos, utilice una pintura que también sea elastomérica (si ocurre movimiento, la pintura también se moverá).
- No permita que NP-1 sin curar entre en contacto con productos base alcohol o solventes.
- Asegúrese de que está utilizando la versión más actualizada de la Ficha Técnica.
- La correcta aplicación de este producto es responsabilidad del aplicador. Las visitas de campo del Representante Técnico de Ventas, son con el propósito de hacer recomendaciones técnicas y no de supervisión o control de calidad en el sitio de trabajo.

Datos Técnicos

Cumplimiento de Normas

- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso NT, M, A, G, O
- Cuerpo de ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Especificación Canadiense CAN/CGSB-19.13-M87, Clasificación MCG-2-25-A-N, No.81026
- Aprobación de USDA para uso en áreas de carnes y aves.
- Clasificado de Underwriters Laboratories Inc. (sólo resistencia a incendio)
- Aprobación Canadiense para uso en áreas que manejan alimentos
- Validado SWRI
- ISO 11600-F-25LM

Propiedades Típicas		Propiedades	Valor(promedio)	Método de prueba
Propiedades Valores		Capacidad de movimiento %	± 25%	ASTM C 719
Rango de temperatura	-40 °C a 82 de servicio °C	Resistencia a tensión, kg/cm ²	25	ASTM D 412
Expectativa de vida	Hasta 20 años	Elongación última a la ruptura, %	1,000	ASTM D 412
Agrietamiento	No	Rehología (escurrimiento en aplicación vertical) a 45°C	Sin escurrimiento	ASTM C 639
		Extrusión, 3 segundos	Cumple	ASTM C 603
		Dureza en condiciones estandar	25-30	ASTM C 661
		Pérdida de peso después de envejecimiento acelerado, %	<10	ASTM C 792
		Fisuramiento y desmoronamiento después de intemp. acelerado	No	ASTM C 792
		Tiempo de secado al tacto, hrs (máximo 72 hrs.)	Cumple	ASTM C679
		Manchas y cambio de color (sin manchas visibles)	Cumple	ASTM C 510
		Dureza después de intemp. acelerado max. shore A:50	25	ASTM C 661
		Durabilidad de adherencia en vidrio, concreto,+ 25% de mov.	Cumple	ASTM C 719
		Adherencia* en piel, pli, min 5 pli	30	ASTM C 794
		Adherencia* en piel después de exposición a rayos UV a través de vidrio, min 5 pli	Cumple	ASTM C 794
		Intemperismo acelerado Arco Xenón, 3,000 hrs.	Sin cambio en sus propiedades elastométricas	Atlas 6500
		Resistencia al desgarre, pit	50	ASTM D 1004

*Con imprimante para inmersión en agua de conformidad con ASTM C 920. Para concreto y aluminio se usó Primer 733 y para vidrio Primer 766. Los resultados de pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

Presentación

NP-1 se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) en cajas de 30 unidades y en cartuchos Pro Pack de 590 ml (20oz.fl), 20 unidades por caja. También en cubetas de 7.61 l (2 gal) únicamente en pedidos especiales.

COLORES:

NP-1 se encuentra disponible en color blanco, blancuzco, piedra caliza, piedra, bronceado, gris aluminio, medio bronce, bronce especial, rojo madera y negro. Para la disponibilidad de colores del producto a granel, llame al representante local BASF.

Rendimiento

NP-1 tiene el siguiente rendimiento:

Metros lineales por litro

Ancho de junta (mm)

Prof.	6	10	13	16	19	22	25
Junta (mm)							
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Pies Lineales por Galón

Ancho de la Junta (mm)

Prof. de la Junta (Pulgadas)	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
1/4"	308	205	154	122			
3/8"				82	68	58	51
1/2"					51	44	38

Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

Junta ancho (mm)	Junta ancho (in) (mm)	Prof. Pto. Medio (in)	Prof. Pto. Medio
6-13	1/4-1/2	6	1/4
13-19	1/2-3/4	6-10	1/4-3/8
19-25	3/4-1	10-13	3/8-1/2
25-51	1-2	13	1/2

