

MASTERPLATE 200[®]

Endurecedor metálico de superficie
en polvo colorido para pisos industriales

Descripción

MASTERPLATE 200 es el endurecedor en polvo de mayor prestigio, para blindaje de hierro de pisos industriales que requieren de una gran protección a impactos y resistencia a la abrasión. Utiliza agregados especialmente tratados, gradados y dimensionados, que cuando son distribuidos proporcionalmente y acabados sobre concreto fresco y nivelado, mejoran el uso y la resistencia al impacto de pisos industriales de concreto.

Presentación

MASTERPLATE 200 se suministra en sacos de 25 kg (55lb) resistentes a la humedad. Está listo para usarse y no es necesaria mayor medición o mezclado en la obra. Así, el transporte de material y la utilización de mano de obra son más eficientes.

COLOR

Está disponible en colores, incluyendo las formulaciones reflectivas de luz para ahorro de energía. Consulte la carta de Colores Estándar para productos de pisos.

Beneficios

- Disponible en varios colores, así como en formulación especial para alta reflectividad y ahorro de energía
- Aumenta la resistencia a la abrasión, 4 veces más que la obtenida con endurecedores y coronamientos de agregados minerales, y 8 veces más que la del concreto normal.
- Gran rango de acabados, desde pisos planos a superficies más abiertas.
- Mayor resistencia al impacto que el concreto normal o con agregados minerales.
- Control riguroso del tamaño, tratamiento y gradación de los agregados de hierro, lo que proporciona un acabado uniforme y consistente.
- Mayor densidad de la superficie, lo que facilita la manutención y limpieza, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores, reduce también el desgaste de las ruedas del equipo de manejo de materiales que permite un mantenimiento hasta 35% más fácil

y menos costoso, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores.

- Esta disponible en colores, incluyendo formulaciones reflectivas de luz que ayudan a economizar energía.

Usos Recomendados

- Áreas donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero.
- Plantas industriales.
- Hangares de aeroplanos (formulación de alta reflectividad).
- Plantas de ensamblaje de piezas electrónicas (formulación de alta reflectividad).
- Almacenes donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero.
- Áreas de carga y descarga.

UCRETE[®]

Sonneborn



Almacenamiento

34

En envases originales cerrados, y almacenados en un sitio fresco y seco, MASTERPLATE 200 mantiene sus propiedades durante un mínimo de 18 meses. Mantenga a temperatura de 10°C a 32°C (50°F a 90°F), y en un ambiente seco protegido del sol.

Rendimiento

El rango de recubrimiento de área de piso estándar del endurecedor de superficie MASTERPLATE 200 es de 4.9 a 14.7 kg/m² (1.0 a 3.0 lb/ft²). Cuando aplicado en seco, lo que es hecho principalmente para obtener alta reflectividad o color, el rango de recubrimiento de piso estándar es de 8.8 a 14.7 kg/m² (1.8 a 3 lb/ft²). Consulte a su representante de BASF para recomendaciones más detalladas.