

## EMACO P24®

Agente adherente cementicio/ epóxico acuoso y recubrimiento para acero de refuerzo

### Descripción

EMACO P24 es un agente adherente cementicio/ epóxico acuoso que se usa para unir el concreto y el mortero hasta por 24 horas después de la aplicación. También se usa como recubrimiento para el acero de refuerzo.

### Beneficios

- Margen de 24 horas para aplicar una capa de acabado
- Cumple con los requerimientos para el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) - ambientalmente amigable
- Contiene un inhibidor para la corrosión protección adicional para el acero de refuerzo
- Alta alcalinidad similar al concreto compatible con materiales cementicios
- No hay necesidad de dosificación ya que las unidades vienen ya medidas
- Tiempo abierto de 24 horas - permite flexibilidad en los procedimientos de encofrado y vaciado
- Su color azul permite determinar fácilmente la extensión del recubrimiento

### Usos Recomendados

#### APLICACIÓN

- Adherencia del concreto plástico al concreto endurecido
- Recubrimiento de barras de acero de refuerzo para protegerlas de la corrosión
- Areas donde los agentes epóxicos adherentes tradicionales no pueden usarse debido a sus cortos tiempos de aplicación

### Formas de aplicación

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Deberá eliminar todas las porciones de concreto deteriorado alrededor del refuerzo de acero oxidado para exponer el concreto sano. El sustrato limpio debe ser alcalino (pH superior a 9.5), libre de sales dañinas, aceite, óxido, polvo u otros contaminantes.
2. Retire todas las manchas de óxido por completo de las varillas de acero de refuerzo una vez que se han dejado al descubierto. Para tener una adecuada adhesión, se recomienda emplear esmerilado granallado seguido de aspirado o chorro de aire libre de aceite (consulte la SSPC-SP-10 o NACE-2).
3. La superficie deberá tener una condición de superficie saturada y seca (SSD) sin agua estancada.
4. Para información adicional consulte las Guías de Preparación para Superficies del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI) en relación a la reparación del concreto deteriorado por la oxidación del acero de refuerzo, No. 03730.

#### MEZCLADO

Vierta la Parte A y la Parte B en un recipiente de mezclado limpio y mezcle los dos componentes por 2 minutos. Adicione lentamente la Parte C hasta que todo el material se encuentre en el recipiente. Nunca adicione agua. Deberá usar un taladro adaptado con una mezcladora de paletas tipo Jiffy para mezclar en forma adecuada el producto. Nota: Debe mezclar la totalidad de la unidad, no mezcle unidades parciales.



UCRETE®



Sonneborn



## Aplicación

Aplique el producto con una llana de acero, una escoba de cerdas duras o con aspersor. Cualquier método que aplique, verifique que el material adherente penetre perfectamente en el sustrato. Cuando EMACO P24 se utiliza como agente de adhesión, el espesor apropiado de película es de 0.5 mm (20 mils); y cuando se usa para protección del acero de refuerzo el espesor mínimo de la película debe ser de 0.5 mm (20 mils) aplicando dos capas de 10 mils (0.25mm) de espesor cada una. Mantenga el agente adherente protegido de la luz directa del sol y en temperaturas superiores a 35°C (95°F).

## Limpieza

Limpie todas las herramientas con agua y jabón antes de que el producto cure. Retire el producto curado de las herramientas en forma mecánica.

Los resultados de las pruebas son valores promedio obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

## Limitaciones

- La temperatura del sustrato y del medio ambiente deberá estar entre 4 a 35°C (40 a 95°F).
- Cuando se utilice EMACO® P24 como un agente adherente para recubrimientos o capas de acabado, se logran mejores resultados aplicando las capas de acabado dentro de un rango de seis horas posteriores a la aplicación.
- Preacondiciones estos materiales a aproximadamente 21°C (70°F) 24 horas antes de usarlos.
- El producto viene en unidades predosificadas, no agregue más agua.
- Proteja de la luz directa, viento y otras condiciones que puedan causar un secado rápido del material.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

## Datos Técnicos

Composición: EMACO P24 es un agente de adhesión epóxico cementicio en base agua.

### Resultado de los ensayos

Vida de la mezcla, mezcla de

150 g a 22°C (72°F) 90 min

Trabajabilidad, 22°C (72°F) 30 min

Resistencia a compresión, 28 días

ASTM C 109 55.2 MPa (8,000 psi)

Resistencia a flexión, 28 días

ASTM C 348 6.9 MPa (1,000 psi)

Resistencia a adherencia por tensión,  
28 días (capa de acabado), ACI 503 R

12 horas de aplicación 1.75 MPa (250 psi)

Resistencia a adherencia por tensión,

14 días , tiempo abierto ASTM 503 R

2 hrs. de aplicación 1.4 MPa (200 psi)

9 hrs. de aplicación 1.4 MPa (200 psi)

24 hrs. de aplicación 1.4 MPa (200 psi)

Adherencia al corte inclinado, 14 días ,  
tiempo abierto ASTM 822

2 hrs. de aplicación 20.7 MPa (3,000 psi)

9 hrs. de aplicación 17.2 MPa (2,500 psi)

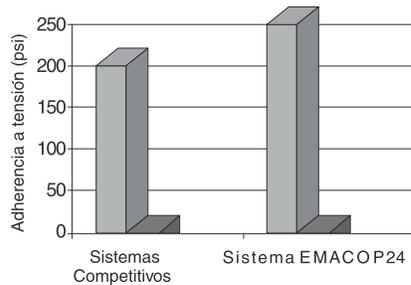
24 hrs. de aplicación 13.7 MPa (2,000 psi)

Tensión al rompimiento, 28 días

ASTM C 496 6.9 MPa (1,000 psi)

## RESISTENCIA A LA ADHESIÓN A TENSIÓN

De acuerdo a norma del ACI 503R a 28 días. Lacapa de acabado fue aplicada 12 horas después que EMACO P24.



## Presentación

EMACO P24 es un sistema que consiste de tres partes por unidad completa:

- Parte A – resina epóxica, en unidades de 1.6 l (0.42 gal)
- Parte B – endurecedor epóxico, en unidades de 1.6 l (0.45 gal)
- Parte C – componente cementicio, en unidades de 14.1 kg (31 lb)

## Almacenamiento

La vida útil del material es de 1 año como mínimo cuando se almacena en los recipientes originales cerrados, en condiciones de limpias y secas a una temperatura entre 16 a 27°C (60 a 80°F). Si se llega a congelar la Parte A o la Parte B, deseche ambas partes.

## Rendimiento

Una unidad completa de EMACO P24 rinde aproximadamente 20.2 l (2.7 gal) mezclados que cubren 2.0 m<sup>2</sup>/l (80 ft<sup>2</sup>/ gal) a una espesor de película de 0.5 mm (20 mils).

## Seguridad

### ADVERTENCIA

La resina Parte A contiene resinas epóxicas y derivados de petróleo. El endurecedor Parte B contiene aminas alifáticas.

### PELIGRO

La Parte C contiene sílice, sílice de cuarzo, cemento Pórtland, óxido de hierro, sílice amorfa, anhidrita, óxido de magnesio y óxido de calcio PARTES A, B Y C

### RIESGOS

Puede causar irritación en ojos y piel. Es un sensibilizador de la piel. Su ingestión causa daño. Irritante para los pulmones y puede causar daño posterior.

### PRECAUCIONES

Mantenga fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Use guantes protectores, lentes de seguridad y ropa de protección. Evite inhalar el polvo. Use máscara protectora. Si se siente mal, busque atención médica. Lave la ropa contaminada antes de volverla a usar. En caso de ventilación

insuficiente, use equipo protector respiratorio adecuado. Los contenidos del envase deben mezclarse con otros componentes antes de poder usar el producto. Cualquier mezcla de varios componentes tendrá los riesgos que representa cada uno por separado. Antes de abrir cada envase, lea todas las advertencias indicadas en la etiqueta y siga todas las precauciones.

### PRIMEROS AUXILIOS

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la inhalación de los vapores le causa malestar físico, salga al aire fresco. Si se llega a ingerir, no induzca el vómito, haga que la persona tome agua si está consciente. Llame al médico inmediatamente. No suministre nada si la persona ha perdido el conocimiento. Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

